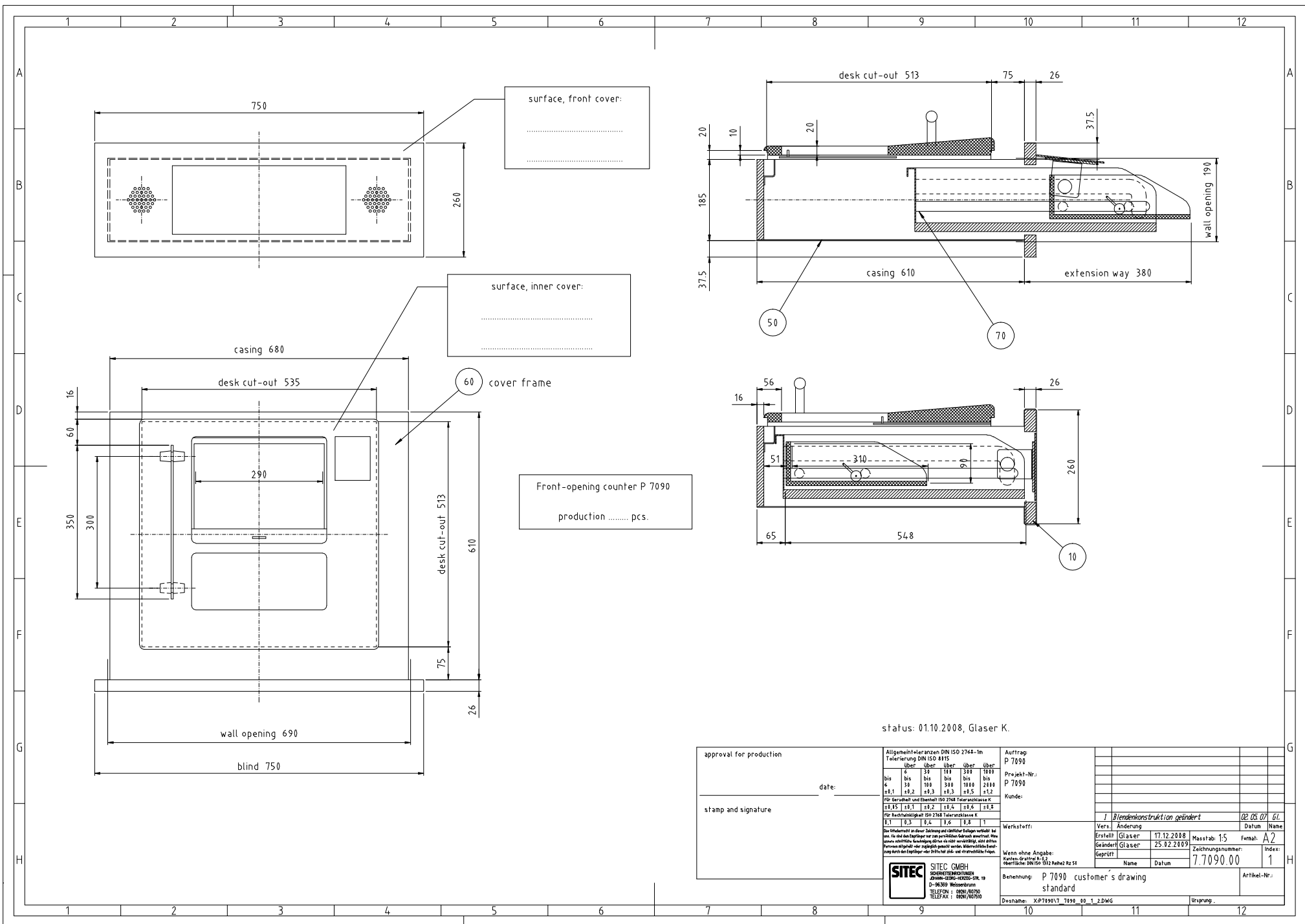




status: 01.10.2008, Glaser K.

approval for production	date:	Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-Ts Tolerierung DIN ISO 8115 über über über über über 6 30 110 300 1000 bis bis bis bis bis 4 20 100 300 1000 2000 ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,3 ±0,5 ±1,2 für Genauigkeit und Oberflächengüte ISO 2768-Toleranzklasse K ±0,15 ±0,1 ±0,2 ±0,4 ±0,6 ±0,8 für Nachbefeuchtung ISO 2768-Toleranzklasse K 0,1 0,3 0,6 1,6 0,8 1	Auftrag: P 7090 Projekt-Nr.: P 7090 Kunde:						
stamp and signature		Das Unternehmen ist in dieser Zeichnung und sämtlichen Anlagen vertriebt. Bei dem ist das Empfänger mit dem persönlichen Stempel des Herstellers bevorzugt. Die Zeichnung ist für die Ausführung der Arbeit zu verwenden. Die Personen, die die Zeichnung ausführen, sind für die Ausführung der Arbeit zuständig. Die Zeichnung ist für die Ausführung der Arbeit zu verwenden. Die Zeichnung ist für die Ausführung der Arbeit zu verwenden.	Werkstoff:	1. Blendenkonstruktion geändert		02.05.07		61	
		Benennung: P 7090 customer's drawing standard		Zeichnungsnummer: 7.7090.00		Index: 1		Artikel-Nr.:	
		Desname: XPT900LT 7090_00_1_2.DWG		Ursprung:					